

1,000〜1,400トンの工業用水を利用する計画です。良質で安価なこの工業用水は、コストダウンにつながっています。



Q 大館工場で産・学・官が一体となった新製品の開発は。

A 会社として、病院のニーズに合ったミスの起こらない・環境に優しい・安価な製品の開発を進めています。現在、新製品の開発はニプログループ全体で取り組んでおります。学・官との接点は、工場としての効率性や品質向上など生産性を上げることに求めています。

Q 行政(県や市)に望むことは。

A 化学・薬学系の人材確保に支援をお願いしたい。工場で生産したものは遠距離のトラック輸送が主であるため、物流コストがかかっています。また、通信コストの増も懸念されることから、道路などの整備とともに光ファイバーなどの通信インフラ整備にも配慮をお願いしたいと考えています。産業のニーズを行政施策に積極的に生かしてもらえれば、当地の企業誘致も一層進むと思います。

お話を伺った後、工場内を案内していただきました。内部は当然のことながら衛生管理に細心の注意が払われ、生産、品質管理などすべての過程において、最新鋭の設備機器が導入されていました。今後も、本市の誇る企業として、効率アップや信頼性向上のための取り組みを継続的に推進し社員一人ひとりの技術と英知、情熱を結集し躍進されることを期待します。



菱山製薬(株)大館工場

所在地 大館市二井田地区

(県営大館第2工業団地)

工場用地 約20・5ha

建物面積 約25,000㎡

(平成14年12月現在)

事業内容 医療用医薬品の製造

操業開始 平成14年4月

本社 大阪市中央区

菱山製薬(株)は、今後世界を見据えた事業展開を進めるために、

本年4月にニプロファーマ(株)と社名を変更します。

この厳しい社会情勢の中で、特に頑張っている就職希望の高校生と企業の皆さんに次のエールを送り、レポートを終わります。

就職希望の高校生へ

「働く、生きる」とは企業倫理を守って企業に利益をもたらすこと、それを企業は求めています。

厳しい就職状況に対応するためには、失敗を恐れず常に挑戦する積極性と「情熱があれば努力が始まる。努力があれば成功する」という逆境の中でやり遂げる執念が必要で。また、これを追求する姿勢が「魂をゆさぶる生き方」につながることになると確信しています。

大館の、いや日本の未来を背負うあなたたちの未来が輝かしいことを祈っています。



リーディングヒッター

企業の皆さんへ

成熟した社会では、企業には人まねでなく「未知未だを追いかけ、自分で新分野を開発する」ことが問われています。

そのためには、生産革新すなわち発想を変えた技術が必要になります。それによりライバルとの激しい競争に打ち勝ち、社会に貢献できてこそ「真の利益」であり、それを追求することが「真の企業家精神」と考えます。

一層のご活躍と長期的な視野に立った雇用の創出・拡大に努力されますことを期待しております。



ノーベル賞受章 田中耕一さん